

二、工程变动情况

与环评和批复阶段对比，本项目实际地点及生产工艺未发生变化，根据市场需求，便于服务，6台单枪加油机改为4台双枪加油机，根据市场需求油品的品种进行调整，93#汽油改为92#，油罐容积、数量不变，项目未新增污染因子，且按要求设置了加油、卸油油气回收装置，有效降低污染物的排放，对大气环境影响减小。生活污水经化粪池处理后定期清掏用作农肥。

本项目的建设性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素与环评阶段对比未涉及重大变动。

3.1.1 非甲烷总烃的检验

项目油罐区采取了防腐防渗处理措施，设计了初渗漏检查通道，发电机房设置了初漏托盘。项目已编制了安全事故应急预案及环境突发事故应急预案，并取得了景德镇市应急管理局备案编号。同时，可通过应急演练等方式，取得应急响应处置

四、环境保护设施调试效果

1、水和废水

项目加油站人数较少，生活污水产生量较少，生活污水经化粪池处理后，定期清掏用于周边田地施肥，不外排。项目已采用 SF 双层储油罐，SF 双层储油罐采用玻璃钢位，罐体、罐壁罐底的内表面、液相罐的内表面、罐壁罐底面、输油管线外表做防腐处理；地下储油罐设计了防渗漏检查系统，防止成品油泄漏造成大面积的地下水、地下水影响较小。

验收期间，非甲烷总烃无组织排放浓度符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表 2 中无组织排放限值要求。柴油发电机仅为备用电源，一般情况下不使用。项目已按环评要求设置专用烟道排放，对环境的影响较小。

验收期间，本项目运行期东、南、西、北厂界昼、夜噪声满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2 类及 4 类标准(临 206 国道一侧执行 4 类标准达

到了各类固废收集、外置措施。

验收组认真审阅相关技术资料，结合现场踏勘，在充分讨论后认为该项目落实及批复文件中的各项环保措施，达到竣工验收要求，同意项目通过竣工环境保护验收。

七、后续要求

1、加强生产设备和地下水防渗漏系统的维护检修的日常管理，严格