

江西展耀微电子有限公司新型薄膜感应器及模组技术改造

项目(一期)竣工环境保护自主验收意见

2021年2月3日,江西展耀微电子有限公司(以下简称“建设单位”)根据《江西展耀微电子有限公司新型薄膜感应器及模组技术改造项目(一期)

环境影响报告表》和《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》,严格依照国家有关法律法规和建设项目竣工环境保护验收技术规范,本项目环境影响报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收。参加验收会议的有江西南大融汇环境技术有限公司(验收监测报告编制单位)等验收单位和建设单位。

验收组(名单附后)于2021年2月3日召开验收会议,会议期间验收组成员和建设单位代表共同到现场检查了工程环保设施的建设、运行情况,听取了建设单位关于项目环保运行情况的报告和项目竣工环境保护验收监测报告的汇报,审阅并核对了有关资料,经认真讨论,形成自主验收意见如下:

仅用于“江西展耀微电子有限公司新型薄膜感应器及模组技术改造项目(一期)”竣工环境保护验收公示

术有限公司就《南昌展耀微电子技术有限公司新型薄膜晶体管显示器模组项目一工程》

进行验收（Sensor 生产线、CGS 生产线验收），并取得相关验收意见；二期工程

（Coating 生产线）已于 2020 年 9 月 19 日完成自主验收。因项目生产需求及生

产计划发生变化，江西展耀微电子有限公司根据生产需求，投资 800 万元，建设

新型薄膜晶体管显示器模组技术改造项目，对部分设备进行变动，但生产规模未发生

变化，主要技术改造内容包括：（1）Sensor 生产线新增 4 条制程生产线；（2）CGS

生产线裁撤着板玻璃清洗机；（3）Coating 生产线镀膜工序新增 2 台喷砂机；（4）

环保设施改造：coating 涂布工序有机废气处理新增一套活性炭吸附处理装置；

新增一套废液膜液预处理系统，改造现有显污废水处理池。江西展耀微电子有限公司

依照相关法律法规委托江西南大融汇环境技术有限公司编制了项目的环境

影响评价文件。2020 年 11 月 19 日，南昌赣南经济开发区规划建设局收函至环评单

（2020）21 号文批复了该项目的环影响评价文件。

项目已于 2020 年 11 月开始进行建设，2020 年 12 月建成竣工，属于技改项目

公司已申领排污许可证。

（三）投资情况

本项目实际总投资 1800 万元，环保投资 679 万元，环保投资占总投资的 37.72%。

（四）验收范围

项目根据建设改造进度采用分期验收方式，本次验收内容为新型薄膜晶体管

显示器模组技术改造项目（二期）及其配套设施，“对生产线”、“环保设施”等进

行验收。项目车间为 2#、3#、4# 厂房，均为无尘净化车间。具体内容：（1）

Sensor 生产线新增 4 条制程生产线

==

报告及其批复文件所提出的环境保护措施和建议的落实情况、各类环保设施与指

施的效果等。

二、工程变动情况

根据《中华人民共和国环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》、《关于印发污染影响类建设项目重大变动清单（试行）的通知》（环办环评函[2020]688号）、《江西省环境保护厅《建设项目（污染型）重大变动判定原则（试行）》，建设项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施五个因素中的同一项或两项以上发生重大变动，且可能导致环境影响发生显著变化（特别是不利或加重影响）的，应当认定为重大变动，不再纳入原环评文件管理，不属于重大变动的纳入竣工环境保护验收管理。

经过现场调查与建设方提供资料，实际建设情况与环评内容基本一致。

本项目新增10条生产线，其废水污染物种类未新增一类污染物，其他污染物排放量也不

新增10条生产线。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为蚀刻废水、剥膜废水、清洗废水、纯水制备浓水、生活污水、冷却水、蚀刻工段废水、加膜工段废水、中和废水、处理废水、生产废水等。采用“分质分流，分类预处理”方式进行处理，其中剥膜工段废液经过总氮预处理系统预处理后与蚀刻工段废水（废液）、显影液（废液）、剥膜工段废水、CGS清洗废水、酸雾中和废水、废气处理废水一并进入显示污水处理站处理达标后经市政污水管网排入白水湖污水处理厂处理。

（二）废气

本项目废气主要为蚀刻过程中产生的有机废气、蚀刻酸性废气、碱性废气、镀膜粉尘、污水处理站恶臭。蚀刻、剥膜工序产生的有机废气收集后，通过1套活性炭吸附处理，通过21m排气筒高空排放（2#）；蚀刻工序产生的酸性废气经1套碱液喷淋塔处理后通过21m排气筒高空排放（3#）；碱性废气经1套碱液喷淋塔处理后通过21m排气筒高空排放（4#）；蚀刻废气由设备自带的收尘装置处理后无组织排放；剥膜液预处理污水站恶臭废气经酸洗+碱洗+生物工艺处理后高空排放（5#）；显示污水处理站恶臭废气无组织排放。

（三）噪声

本次改造项目实施运营期噪声主要来源于湿制程线、喷砂机新增设备运行产生的机械噪声。项目选用了低噪声的机械设备，并合理布置设备，对产生噪声的设备采取了隔声、距离衰减等措施，减少噪声对周边环境的影响。

（四）固体废物

本次改造项目实施运营期产生的固体废物包括：废渣、废油、废漆、废溶剂、废树脂、废水处理渗透膜、废胶管、废灯管、废薄膜渣等，均暂存于危险废物暂存间并交给有危废处理资质的单位处置；一般工业固废主要为喷砂工序收集粉尘，交由环卫部门统一清运处理。

四、环境保护设施调试效果

（一）废水

监测期间，本项目废水总排口 pH、化学需氧量、五日生化需氧量、悬浮物、氨氮、总磷监测结果均符合白尔湖污水处理厂接管标准，石油类、动植物油、阴离子表面活性剂、铜监测结果均符合《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表 4 一级标准。

（二）地下水

监测期间，项目厂区地下水监测井 pH 值、氨氮、硝酸盐、亚硝酸盐、挥发性酚类、氟化物、砷、汞、六价铬、总硬度、氯化物、铜、溶解性总固体、高锰酸盐指数、硫酸盐、氯化物、石油类监测结果均符合《地下水质量标准》(GB/T14848-2017)表 1 中 III 类标准。

（三）废气

（1）无组织排放

仅用于“江西展耀微电子有限公司新型薄膜感应器制造项目（一期）”竣工环境保护验收公示

②蚀刻工序酸性废气

验收监测期间，项目②#蚀刻酸性废气排放口经碱液喷淋塔处理后通过 21 米高排气筒外排后，硫酸雾排放浓度为 $2.37\text{mg}/\text{m}^3$ ，排放速率为 $2.37 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中限值要求。

验收监测期间，项目③#蚀刻酸性废气排放口经碱液喷淋塔+生物膜处理通过 20 米高排气筒外排后，氨排放速率为 $0.018\text{kg}/\text{h}$ ，硫化氢排放速率为 $2.2 \times 10^{-2}\text{kg}/\text{h}$ ，均符合《恶臭污染物排放标准》(GB14554-95)中限值要求。

(2) 无组织废气：

验收监测期间，项目厂界无组织废气颗粒物、硫酸雾排放浓度均符合《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2无组织排放监控浓度限值要求，氨、硫化氢排放浓度符合

仅用于“江西展耀电子有限公司新型薄膜感应器及模组技改项目（一期）”竣工环境保护验收公示

（六）总量控制

根据计算结果，全厂 COD_{Cr}、NH₃-N 总量控制分别为 38.15t/a，5.09t/a，符合环评总量控制要求。

五、工程建设对环境的影响

根据验收监测结果，项目废气、环境空气、废水、地下水、噪声均能达标排放，固体废物得到妥善处置，对周围环境影响较小。

六、验收结论

对照《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》，本项目不存在《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》中规定的验收不合格情形。验收组认真查阅相关资料，结合现场踏勘，在充分讨论后认为该项目落实了环评批复文件中的各项环保措施，达到竣工验收要求，同意项目通过竣工环境保护自主验收。

七、后续要求

1. 完善环保标识牌，规范生产管理，做好各项环保设施的运行、维护保养，确保各项污染物长期稳定达标排放；严格执行各项环境管理制度、台账记录管理。
2. 建立危险废物管理台账，如实记录有关信息，并通过国家危险废物信息系统向所在地生态环境主管部门申报危险废物的种类、产生量、流向、贮存、处置等有关资料。

八、验收人员信息

参加验收的单位及人员名单见附件。

验收组：

2021年2月3日

江西展耀微电子有

陈建新 王麟

竣工环境保护验收公示

仅用于“江西展耀电子有限公司新型薄膜感应器及模组技术改造项目（一期）”

